

new
runner



Congeladores ultrarrápidos

La gama BASICA de abatidores de temperatura es el equipo ideal para chefs, pasteleros y heladeros que requieren fiabilidad y simplicidad, con un enfoque en la sostenibilidad. Están equipados con un panel de control electrónico con pantalla táctil simplificada, intuitivo y fácil de usar, que permite configurar los ciclos de enfriamiento de forma extremadamente rápida. Además, gracias al uso de gas propano, presentan un bajo potencial de calentamiento global (GWP) y son respetuosos con el medio ambiente.

El ciclo de enfriamiento o congelación puede seleccionarse por tiempo o mediante una sonda insertada en el núcleo del producto. Existe la posibilidad de seleccionar los siguientes programas:

- **Enfriamiento suave:** reducción positiva de temperatura "delicada" (+3 °C).
- **Enfriamiento rápido:** reducción positiva de temperatura "rápida" (+3 °C en 90 minutos); durante esta fase alcanza una temperatura del aire de -20 °C.
- **Congelación:** congelación profunda (-18 °C en 240 minutos); durante esta fase alcanza una temperatura del aire de -40 °C.

DATOS TECNICOS:

Dimensiones externas (An x Pr x Al)
 Capacidad de bandejas (Distancia entre bandejas mm 67)
 Rendimiento*
 Potencia máxima absorbida**
 Potencia frigorífica***
 Gas
 Sistema de descongelación
 Ciclo de trabajo: por tiempo
 Ciclo de trabajo: por sonda
 Tensión de alimentación
 Clase climática

BCB/05

80x75x90
 5 GN 1/1
 5 EN (/60X40)
 +90/+3°C = 22 Kg
 +90/-18°C = 15 Kg
 930
 1039
 R290
 automático con gas caliente
 sí
 sí
 1x230V – 50Hz
 5

* Con temperatura ambiente de +32 °C – carga de muestra estándar de 125 g según DIN 8953/8954

** Evap. -10 °C, cond. +45 °C *** ASHRAE (Evap. -23,3 °C, cond. +54,4 °C)***



Sonda de núcleo

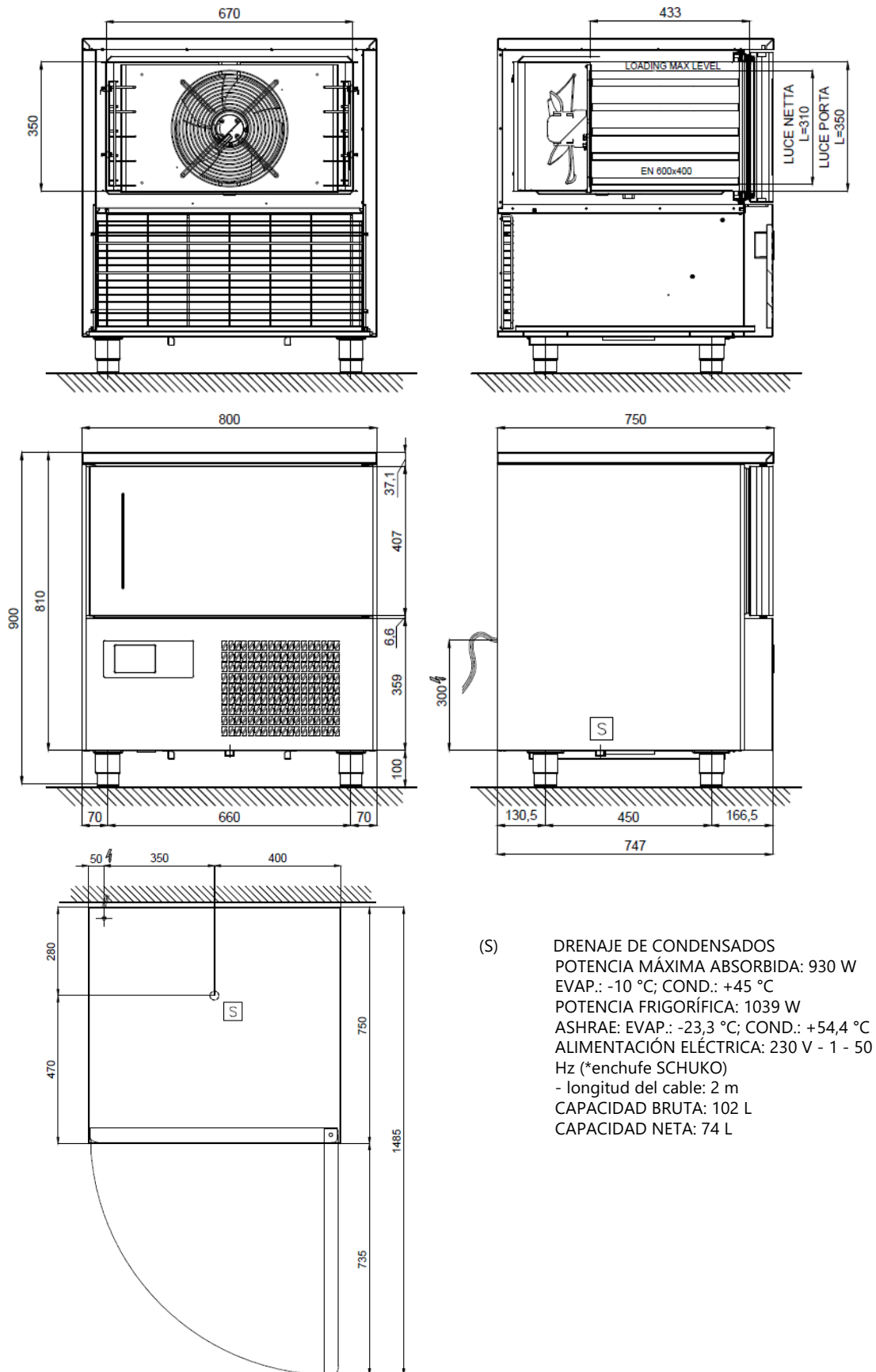


Detalle de la ventilación interna






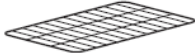
Panel de control con pantalla táctil

DIAGRAMA DE INSTALACIÓN:



- (S) DRENAJE DE CONDENSADOS
- POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA: 930 W
- EVAP.: -10 °C; COND.: +45 °C
- POTENCIA FRIGORÍFICA: 1039 W
- ASHRAE: EVAP.: -23,3 °C; COND.: +54,4 °C
- ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 230 V - 1 - 50 Hz (*enchufe SCHUKO)
- longitud del cable: 2 m
- CAPACIDAD BRUTA: 102 L
- CAPACIDAD NETA: 74 L

ACCESORIOS Y SUPLEMENTOS BAJO PEDIDO:

	45100200	Estructura para pastelería para 5 bandejas de 60x40 cm, paso de 16,5 mm para BCB/05 (con sobreprecio)
	45020503	Par de guías para estructura de bandejas 60x40 cm
	45000540	Juego de ruedas Ø 100 mm
	45100240	Soporte de acero inoxidable GN 1/1
	45100242	Soporte de acero inoxidable 60x40 cm
	40200560	Frecuencia 60 Hz (con sobreprecio)
	45000563	Sistema de supervisión Wi-Fi (con sobreprecio)