

new
runner



Congeladores ultrarrápidos

La gama BASICA de abatidores de temperatura es el equipo ideal para chefs, pasteleros y heladeros que requieren fiabilidad y simplicidad, con un enfoque en la sostenibilidad. Están equipados con un panel de control electrónico con pantalla táctil simplificada, intuitiva y fácil de usar, que permite configurar ciclos de enfriamiento de forma extremadamente rápida. Además, gracias al uso de gas propano, presentan un bajo potencial de calentamiento global (GWP) y son respetuosos con el medio ambiente.

El ciclo de enfriamiento o congelación puede seleccionarse por tiempo o mediante una sonda insertada en el núcleo del producto. Existe la posibilidad de seleccionar los siguientes programas:

- **Enfriamiento suave:** reducción positiva de temperatura "delicada" (+3 °C).
- **Enfriamiento rápido:** reducción positiva de temperatura "rápida" (+3 °C en 90 minutos); durante esta fase alcanza una temperatura del aire de -20 °C.
- **Congelación:** congelación profunda (-18 °C en 240 minutos); durante esta fase alcanza una temperatura del aire de -40 °C.

DATOS TECNICOS:

Dimensiones externas (An x Pr x Al)
Capacidad de bandejas (distancia entre bandejas mm 67)

Rendimiento*

Potencia máxima absorbida**

Potencia frigorífica***

Gas

Sistema de descongelación

Ciclo de trabajo: por tiempo

Ciclo de trabajo: por sonda

Tensión de alimentación

Clase climática

BCB/15

80x82x200

15 GN 1/1

15 EN (/60X40)

+90/+3°C = 70 Kg

+90/-18°C = 60 Kg

2906

3172

R290

Automático con gas caliente

si

si

3x400V – 50Hz

5

* Con temperatura ambiente de +32 °C – carga de muestra estándar de 125 g según DIN 8953/8954

** Evap. -10 °C, cond. +45 °C *** ASHRAE (Evap. -23,3 °C, cond. +54,4 °C)



Sonda de núcleo

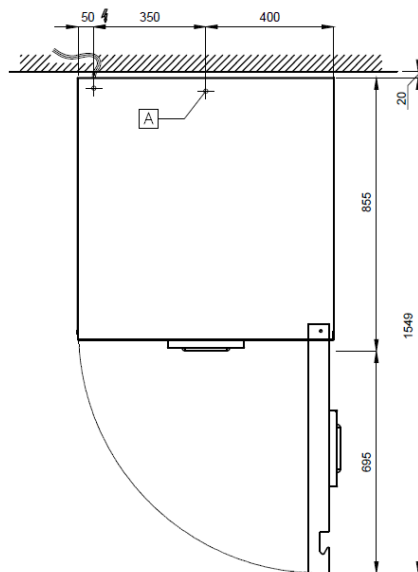
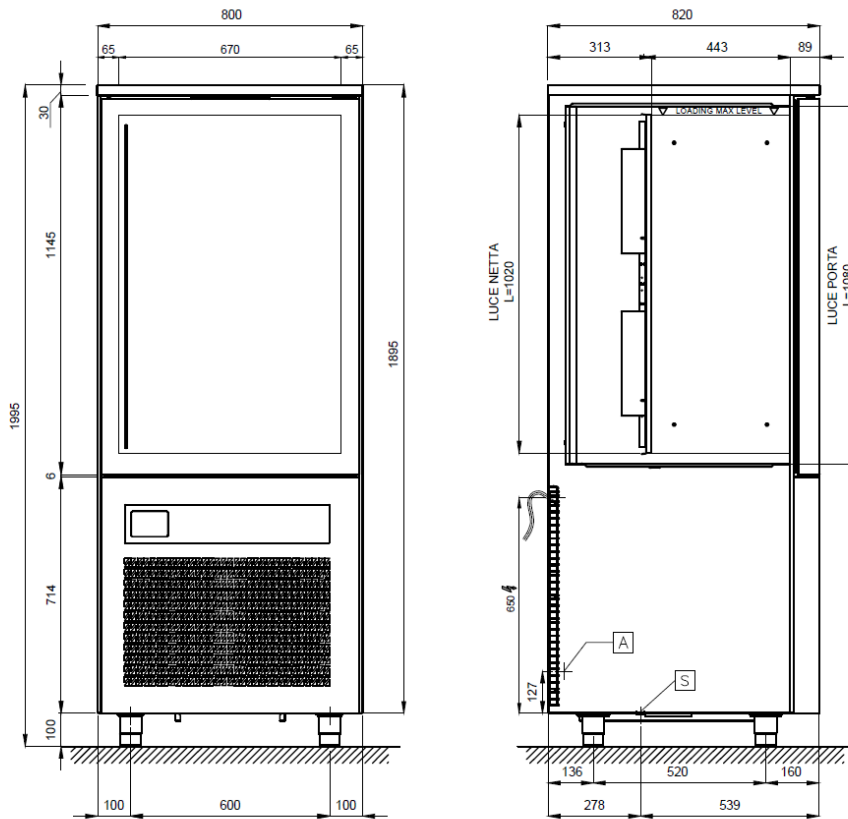


Detalle de la ventilación interna



Panel de control con pantalla táctil

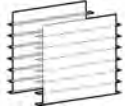


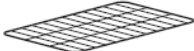
DIAGRAMA DE INSTALACIÓN:



(S) DRENAJE DE CONDENSADOS

POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA: 2906
W EVAP.: -10 °C; COND.: +45 °C
POTENCIA FRIGORÍFICA: 3172 W
ASHRAE: EVAP.: -23,3 °C; COND.: +54,4 °C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA: 400 V - 3 -
50 Hz (*enchufe SCHUKO) - longitud del
cable: 2 m
CAPACIDAD BRUTA: 321 L
CAPACIDAD NETA: 237 L

ACCESORIOS Y SUPLEMENTOS BAJO PEDIDO:

	45100204	Estructura para pastelería para 15 bandejas de 60x40 cm, paso de 16,5 mm para BCB/15 (con sobreprecio)
	45020503	Par de guías para estructura de bandejas 60x40 cm
	45000540	Juego de ruedas Ø 100 mm
	45100240	Soporte de acero inoxidable GN 1/1
	45100242	Soporte de acero inoxidable 60x40 cm
	40200560	Frecuencia 60 Hz (con sobreprecio)
	45000563	Sistema de supervisión Wi-Fi (con sobreprecio)