



Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el congelador ideal para cualquier espacio.



ENFRIADOR VERTICAL NV80

CARACTERÍSTICAS



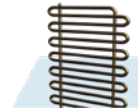
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal y así evitar mermas.



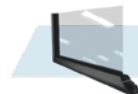
REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



CONDENSADOR ESTÁTICO

De fácil limpieza y bajo mantenimiento que permite un menor consumo de energía.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

NOM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas			
Alto:	755 mm	A:	462 mm		
Ancho:	460 mm	A:	381 mm		
Profundo:	535 mm	P:	396 mm		
Volumen útil		69 L			
Puertas		1			
Parrillas*		3 (2 superiores - 1 inferior)			
Dimensión de parrillas superiores:		A:	357 mm	P:	341 mm
Dimensión de parrilla inferior:		A:	357 mm	P:	207 mm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas 355 ml

Total:	70
Frente:	10
Fondo:	5
Display:	20


Capacidad de botellas 600 ml

Total:	35
Frente:	5
Fondo:	5
Display:	10

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R600a 0,025 kg
Consumo de energía	1,54 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/10 HP 75 watts
Condensador	Estático
Rango de temperatura	2°C a 6°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	0,8 A
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 16 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	EETC1

DATOS LOGÍSTICOS

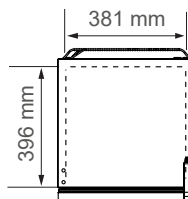
Capacidad del contenedor:	20': 116
	40': 232
	53': 232

Peso empaque neto:	35 kg
Con embalaje:	39 kg

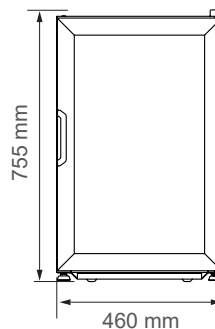
Dimensiones embalaje:	Alto:	850 mm
	Ancho:	520 mm
	Profundo:	580 mm

VISTAS DE PRODUCTO

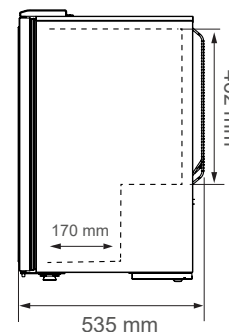
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)
*Equipo para funcionar en condición D 40,6°C - 75% HR.
*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (PA)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.