



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.



## ENFRIADOR VERTICAL NV120

### CARACTERÍSTICAS



#### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal y así evitar mermas.



#### REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



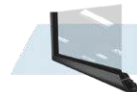
#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



#### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



#### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



#### ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



#### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

NOM



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas		Dimensiones Internas	
Alto:	855 mm	A:	743 mm
Ancho:	520 mm	A:	443 mm
Profundo:	687 mm	P:	522 mm
Volumen útil		114 L	
Puertas		1	
Parrillas*		3	
Dimensión de parrillas:		A: 414 mm	P: 379 mm

## DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de latas 355 ml

Total:	156
Frente:	6
Fondo:	6
Display:	36


Capacidad de botellas 600 ml

Total:	48
Frente:	6
Fondo:	5
Display:	18

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,055 kg
Consumo de energía	2 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/7 HP 161 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	2°C a 6°C

## DATOS ELÉCTRICOS

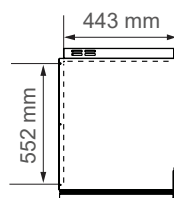
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	2,1 A
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 12 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	EETC2

## DATOS LOGÍSTICOS

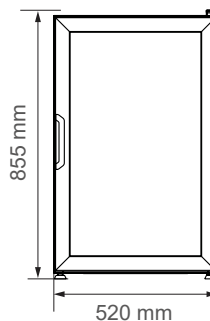
Capacidad del contenedor:	20':	116
	40':	232
	53':	232
Peso empaque neto:	48 kg	
	Con embalaje:	56 kg
Dimensiones embalaje:	Alto:	945 mm
	Ancho:	580 mm
	Profundo:	730 mm

## VISTAS DE PRODUCTO

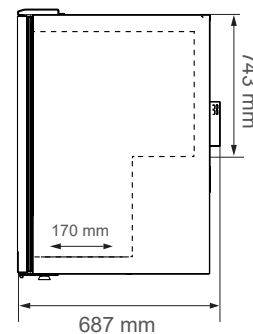
### Vista superior



### Vista frontal



### Vista lateral



\*Consumo de energía evaluado en condición C  
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)  
\*Equipo para funcionar en condición C 32.2°C - 65% HR.  
\*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)  
\*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.  
\*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano  
\*Información sujeta a cambios sin previo aviso  
\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo  
\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.  
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.  
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.