



Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el congelador ideal para cualquier espacio.



ENFRIADOR VERTICAL VR17

CARACTERÍSTICAS



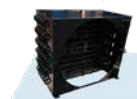
CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



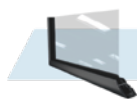
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

NOM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	
Alto:	1907 mm	A: 1394 mm
Ancho:	718 mm	A: 641 mm
Profundo:	670 mm	P: 549 mm
Volumen útil	374 L	
Puertas	1	
Parrillas*	4	
Dimensión de parrillas:	A: 622 mm	P: 487 mm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de latas 355 ml

Total:	504
Frente:	9
Fondo:	7

Capacidad de botellas 600 ml

Total:	252
Frente:	9
Fondo:	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,065 kg
Consumo de energía	3 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/5 HP 219 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	2°C a 6°C

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	2,5 A
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	2 módulos 32 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	DANFOSS

DATOS LOGÍSTICOS

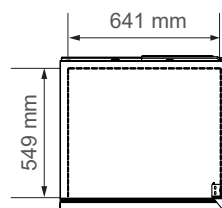
Capacidad del contenedor:	20': 21
	40': 48
	53': 48

Peso empaque neto:	104 kg
Con embalaje:	107,2 kg

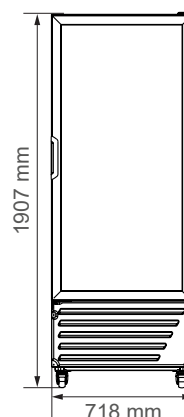
Dimensiones embalaje:	Alto: 1900 mm
	Ancho: 740 mm
	Profundo: 680 mm

VISTAS DE PRODUCTO

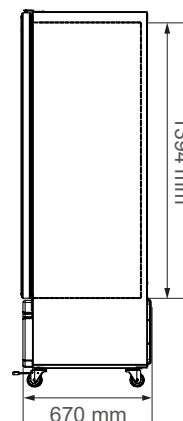
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

*Equipo para funcionar en condición D 40°C - 75% HR.

*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)

*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.

*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano

*Información sujeta a cambios sin previo aviso

*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.

Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.