



Refrigerador de alto desempeño diseñado para exhibir un mayor número de productos en el punto de venta.



ENFRIADOR VERTICAL G326

CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE SOLLATEK

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



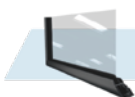
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Tienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



PARRILA FRONTAL PLÁSTICA

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

NOM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	
Alto:	2045 mm	A: 1536 mm
Ancho:	1000 mm	A: 900 mm
Profundo:	687 mm	P: 550 mm
Volumen útil	520 L	
Puertas	2	
Parrillas*	8	
Dimensión de parrillas:	A: 407 mm	P: 490 mm

DATOS DE CAPACIDADES**

Capacidad de botellas 600 ml

Total:	350
Frente:	70
Fondo:	7
Display:	70

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,08 kg
Consumo de energía	5,94 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/4 HP 405 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	2°C a 6°C

DATOS ELÉCTRICOS

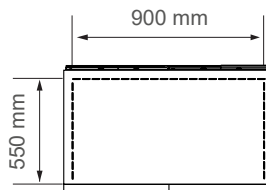
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	6 A
Longitud del cable	2500 mm
Iluminación	4 módulos 72 LED's totales
Tipo de enchufe	 B
Control de temperatura	SOLLATEK

DATOS LOGÍSTICOS

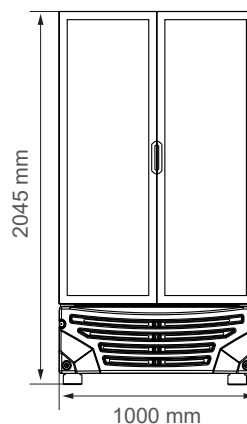
Capacidad del contenedor:	20': 15 40': 33 53': 1
Peso empaque neto:	135,5 kg
Con embalaje:	137 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 2065 mm Ancho: 1070 mm Profundo: 730 mm

VISTAS DE PRODUCTO

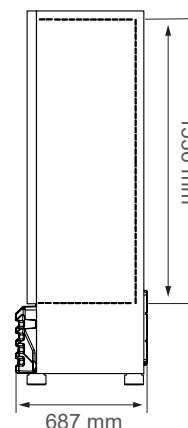
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)
*Equipo para funcionar en condición D 40°C - 75% HR.
*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia (BMAD)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.