



Congelador horizontal con puertas curvas que permite una gran exhibición de los productos.



CONGELADORES HORIZONTAL CH200

CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO CON DISPLAY

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



REFRIGERANTE HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.



RODACHINAS:

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar el congelador en distintos puntos del establecimiento.



CHAPA DE SEGURIDAD:

Permite bloquear el acceso al interior del equipo manteniendo asegurado el producto.



CANASTILLAS

Recipiente que facilita la distribución y clasificación de los productos de una manera más efectiva.



PUERTAS DE VIDRIO CURVO:

Su diseño con marcos y encimera plástica, permiten una mayor exhibición del producto y versatilidad en el uso de diferentes colores.

NOM



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas
Alto: 947 mm	A: 663 mm
Ancho: 764 mm	A: 616,5 mm
Profundo: 651 mm	P: 509 mm
Volumen útil	129 L
Puertas	2
Canastillas*	3
Dimensión de canastillas:	A: 266,8 mm A: 266,8 mm P: 465,6 mm

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 0,08 kg
Consumo de energía	4,16 kWh / 24 h
Potencia de compresor	1/5 HP 172 watts
Condensador	Dinámico
Rango de temperatura	-18°C a -22°C

DATOS ELÉCTRICOS

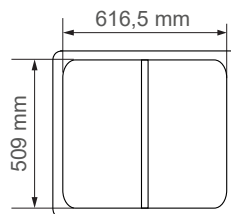
Voltaje y frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	1,6 A
Longitud del cable	3000 mm
Iluminación	9 módulos 9 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	DANFOSS

DATOS LOGÍSTICOS

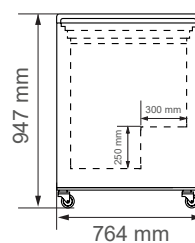
Capacidad del contenedor:	20': 21 40': 42 53': 42
Peso empaque neto:	53,3 kg
Con embalaje:	56,9 kg
Dimensiones embalaje:	Alto: 1040,2 mm Ancho: 820 mm Profundo: 714,4 mm

VISTAS DE PRODUCTO

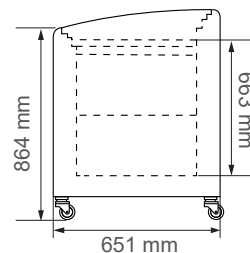
Vista superior



Vista frontal



Vista lateral



*Consumo de energía evaluado en condición C
(Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)
*Equipo para funcionar en condición C 32°C - 65% HR.
*Sistema de bajo mantenimiento y Alta Eficiencia.(BMAE)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
*Dimensiones redondeadas al milímetro más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo
**Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía.
La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.