

# Linea: Dispensadores de bebidas

## Referencia: SUCCO-2-18

### Beneficios:

- Sistema de refrigerado integrado
- Mecanismo de agitación continua
- Grifos robustos en acero inoxidable
- Autoservicio
- Facil limpieza
- Variedad de uso
- Rapido uso
- Construido en acero inoxidable

### Usos principales:

- Hoteles
- Bares
- Colegios
- Cocinas industriales
- Puestos de comida rapida

### ESPECIFICACIONES TECNICAS

Referencia	SUCCO-2-18
Capacidad (Litros)	18 Litros por tanque
Rango de temperatura	7 - 12 °C
Voltaje	110V
Frecuencia	60Hz
Poder	280W
Refrigeración	R134a
Dimensiones	48x46x74cm
Dimensiones con empaque	51x49x80cm
Peso neto	29kg
Peso con empaque	32kg