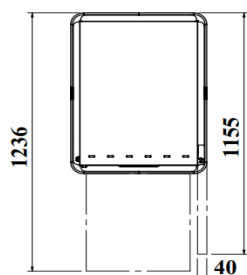




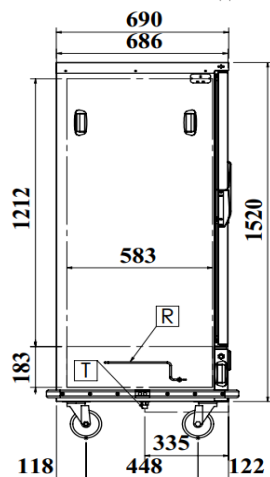
- Código de producto: MTA-11 / EMP.BQ4

- Rango de temperatura de operación: 0 °C – 90 °C
- Unidad de control con termostato digital
- Indicador de calentamiento interior
- Sistema de humidificación
- Cajón extraíble y fácil de limpiar
- Cerradura magnética
- Ruedas con freno para estabilización
- Tipo de aislamiento: aislamiento de poliuretano de 40 kg/m³ de densidad
- Guías interiores prensadas para bandejas
- Cuerpo en acero inoxidable
- Contenedor GN caliente fácilmente removible
- Sistema de convección extraíble con cajón calefactor integrado
- Control digital conforme a HACCP, permite monitorear la temperatura y las alarmas
- Gran capacidad: guías prensadas que garantizan un ajuste perfecto y un uso sencillo con bandejas GN 1/1 o estanterías equivalentes
- Optimización del flujo de aire: fuerte circulación que asegura una distribución homogénea de abajo hacia arriba en todas las condiciones
- Sistema de calentamiento extraíble, facilita la limpieza

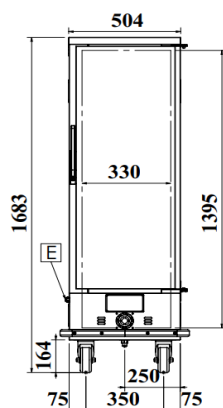
Vista superior



Vista lateral



Vista frontal



T – Desagüe de agua
E – Conexión eléctrica
R – Resistencia

Información Principal

- Largo: 582 mm
- Profundidad: 768 mm
- Altura: 1684 mm
- Peso: 94 kg
- Volumen (m³): 0.75
- Largo con empaque: 600 mm
- Profundidad con empaque: 800 mm
- Altura con empaque: 1820 mm
- Peso con empaque: 113 kg
- Potencia total: 3.0 kW
- Voltaje: 220 V / 3 fases
- Capacidad: 15 x GN 1/1