



*SOLUCIONES DE PESAJE Y
EQUIPOS PARA ALIMENTOS*



MANUAL DE USUARIO
EMPACADORA AL VACIO
Marca BBG Modelo: PACK

Por favor lea completa y detenidamente este manual antes de usar su equipo

Manual de instrucciones

Gracias por comprar nuestro producto. Lea detenidamente todas las instrucciones de funcionamiento antes de usar.

RECOMENDACIONES:

1. Nunca sobre alimente con más del voltaje máximo. ¡La sobrecarga lo dañará permanentemente!
2. Evitando cualquier exposición al calor o frío extremo, su equipo funciona mejor cuando se opera a temperatura ambiente normal. Siempre permita que su equipo se aclimate a la temperatura ambiente normal durante al menos una hora antes de usarlo.
3. Mantenga su equipo en un ambiente limpio. El polvo, la suciedad, la humedad, las vibraciones, las corrientes de aire y una distancia cercana a otros equipos electrónicos pueden causar un efecto adverso en la confiabilidad y precisión de su báscula.
4. Manéjelo con cuidado. Evite las vibraciones y no lo deje caer.
5. Úselo sobre una superficie plana y dura.

GUÍA DE SEGURIDAD

Para un buen rendimiento y un trabajo óptimo de su equipo, tenga cuidado durante la operación y el mantenimiento diarios. Tenga en cuenta las siguientes instrucciones:

- NO use su equipo en momentos de truenos o lluvia.
- NO intente reparar la maquina usted mismo. Póngase en contacto con su representante local.
- Evitar temperaturas extremas. No coloque la unidad a la luz directa del sol o cerca del aire acondicionado.
- Asegúrese de que la maquina esté colocada sobre una mesa estable y que no esté sujeta a vibraciones.
- No utilice el equipo cerca de electrodomésticos grandes, como máquinas de soldar o motores grandes.
- Evite lugares donde la humedad pueda conducir a la condensación.
- Evitar el contacto directo con el agua.

- No coloque la unidad cerca de ventanas, puertas o ventiladores que puedan causar resultados inestables debido a las corrientes de aire.
- Mantenga su máquina limpia. No almacene productos sobre la maquina cuando no se use.

1. Uso del producto

Esta maquina se aplica principalmente para sellar pelicula de plastico. El sólido, líquido, polvo, pasta y otras propiedades de los objetos pueden ser empacados al vacío, incluso insertar gas por esta máquina en modelos seleccionados (consulte su distribuidor). Después de envasado al vacío, los productos se pueden prevenir la oxidación y el moho, los alimentos pueden mantenerse fresco y prolongar su vida útil, para algunos elementos, pueden mantenerse fresco y prolongar su vida útil, para algunos elementos, puede reducir efectivamente el tamaño del aspecto, fácil de transportar y de almacenamiento. Puede ser ampliamente utilizado en alimentos, medicinas, productos electrónicos, productos químicos y otro campo, uno de la mejor opción para las fabricas, los comercios, la industria de servicios y así sucesivamente.

2. Características

Las empacadoras al vacío (BBG) series (PACK) son controlados por un circuito impreso de baja tensión, que es seguro, simple operación confiable y fácil mantenimiento. La cámara de vacío y el cuerpo esta hecho de acero inoxidable de alta calidad, con un buen rendimiento de sellado y apariencia agradable. De sellado al vacío, procesos de impresión en una sola operación. Los trabajadores pueden establecer de vacío, una temperatura de sellado, sellado de tiempo, el tiempo de enfriamiento para adaptarse a diferentes materiales de embalaje y los requisitos de empaquetado. Se dispone un dispositivo de impresión también, después del sellado, se puede imprimir la fecha de caducidad, fecha de fabricación, número de serie y otro texto en la línea de sellado.

3. La estructura principal y principio de funcionamiento

3.1 La estructura principal

Cuerpo, la cámara de vacío superior e inferior, tapa superior, los sistemas de control eléctricos, sistemas de calefacción, bombas de vacío, panel.

3.2 Modo de trabajo

Cuando la cámara esta encendida, presione hacia abajo la tapa superior, se toco el swich de final de carrera, entonces la válvula de solenoide y arranque la bomba de vacío para trabajar. Cuando el vacío alcanza un valor predeterminado, la bomba de vacío para dejar de trabajar, la cámara de vacío y la bolsa de aire se encuentran en el estado de presión negativa. Ahora se abrirá la valvula de aire, el aire entra en el bolsa, la bolsa se hincha y adunte la calefacción dispositivo a la goma de silicona, mientras

DIRECTORIO

1. Uso del producto
2. Características
3. La estructura principal y principio de funcionamiento
 - 3.1 La estructura principal
 - 3.2 Trabajo principio
4. Principales modelos y parámetros técnicos
 - 4.1 Medidas / capacidad: Empacadora
5. El uso del metodo
 - 5.1 Panel de control
 - 5.2 Prepararme para el trabajo
 - 5.3 Metodo de funcionamiento
6. Fallas comunes y el metodo de exclusión
7. Mantenimiento y precauciones
 - 7.1 Mantenimiento
 - 7.2 Consideraciones
8. Diseño paneles / Empacadoras

Tanto, el alambre de la calefacción se está calentando para completar el sellado. Abre la válvula de nuevo, la cubierta superior se abre automáticamente para completar el trabajo.

4. Principales modelos y parámetros técnicos

Modelo	Tensión	M3 capacidad de la bomba
PACK-3	110V/60Hz	10m3
PACK-4	110V/60Hz	20m3
PACK-6	220V/60Hz	40m3 (2x20m3)
PACK-6-DOBLE	220V/60Hz	80m3/h

4.1 Medidas / capacidad: Empacadora

Modelo	Medidas	Capacidad
PACK-3	49x 34 x 33cm	33x29x11cm
PACK-4	54x 50 x 56cm	41x31x13cm
PACK-6	76 x 73 x 102cm	66 x 57 x 20cm
PACK-6-DOBLE	145 x 65 x 100cm	67 x 55 x 19cm

5. El uso del metodo

5.1 Listo para trabajar

5.1.1 El equipo se debe colocar en posición horizontal, la habitación debe estar bien ventilada, el gas no corrosivo y pocos de polvo



5.2.2 Conecte a la fuente de alimentación, y asegurese de que la fuente de alimentación se adapte a configuración de la máquina. La tensión de la máquina debe estar conectada a tierra de manera fiable, para garantizar la seguridad.



5.2.3 Antes de trabajar la amquina, el nivel de aceite de la bomba de vacio debe ser de 3/4 de vista de la ventana (Valvula o testigo). Si el nivel de aceite a menos de 1/2 punto de vista de la ventana, usted debe llenar el vacío de aceite de hasta 3/4. Nivel de aceite demasiado alta o demasiado baja afectara

5.2.4. El cliente debe establecer el tiempo de calentamiento y temperatura de acuerdo con el espesor del material. Si no está seguro acerca del tiempo y de la temperatura, por favor, purebe de baja a alta paso a paso, de lo contrario se quemarán el elemento calefactor y el paño de teflón.

5.3 Método de operación

5.3.1. Encienda en el poder, los programas digitales del panel “- - -”, la maquina esta en espera.

5.3.2. Presione “” o “” ajustar el tiempo de vacio, rango de 0-9, cada paso es de 3 segundos, por ejemplo “1” significa 3 segundos, “2” significa 6 segundos.

5.3.3. Presione “” o “” ajustar el tiempo de sellado, van desde 0-9, cada paso es de 0,3 segundos, por ejemplo “1” significa 0,3 segundos, “2” significa 0,6 segundos.

5.3.4. Todos los datos anteriores, una vez establecido, el equipo guardará automáticamente

6. Fallas y método de resolverlas

Falle	Causa	Posible solución
No hace vacio	<ol style="list-style-type: none"> 1. El conector esta dañado 2. El cable no esta conectado 3. El final de carrera esta dañado o no hace contacto 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cambie el contactor 2. Revise las lineas de corriente 3. Cambie o ajuste el limite
El vacio no es suficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bomba de vacio esta trabajando en reversa 2. A veces se pierde la conexión 3. Fugas de aire en la bolsa de aire o camara de vacio 4. El empaque de sellado dañado 5. El tiempo de vación no es suficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar lineas de conección 2. Revisar y cambiar 3. Revisar y cambiar 4. Cambiar el empaque de sellado 5. Ajuste el tiempo
La tapa superior no abre automaticamente	La valvula esta dañada	Cambiar

No sella	<ol style="list-style-type: none"> 1. No tiene temperatura 2. Ajuste de la temperatura esta demasiado baja 3. Transformador está dañado 4. Elemento está dañado 5. Contactor dañado 6. Relé está dañado 7. Mala conexión 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Re - configurar 2. Re - confogurar 4. Revisar y cambiar 5. Revisar y cambiar 6. Revisar y cambiar 7. Revisar y cambiar
Mal sellado	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fuga de aire en la bolsa o la valvula de cierre deteriorada 2. Sellado temperatura y el tiempo no está bien adaptado 3. Polvo en la barra de sellado 4. Barra soldadora está bloqueado 5. Tela de teflón se daño 6. Elmento de calor se daño 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise o cambie la bolsa 2. Ajustar 3. Limpiar 4. Limpiar 5. Cambiar el teflon 6. Cambiar el elemento de calor
Humo en la soldadura	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suciedad grasienta en la barra de sellado 2. Temperatura y tiempo de sellado durante demasiado tiempo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar 2. Ajuste el tiempo y temperatura
Problema de programación	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tarjeta principal dañada 2. Tarjeta principal sin conexión 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revisar y cambiar 2. Revisar y conectar nuevamente

7.1 Mantenimiento

7.1.1. Regularmente comprobar el nivel de aceite de la bomba de vacio, si es menos de 1/2, debe volver a llenar el vacio de aceite (el uso general de aceite de la bomba de vacio en el cumplimiento de SH0528 - 92 normas. Temperaturas del aceite de la bomba de vacío usando ISO -VG100 grado de viscosidad a 10 °C -40 °C, la bomba de vacio de temperatura de aceite con las normas ISO -VG32 grado de viscosidad a 0 °C -10 °C.

7.1.2. Esto se sugiere que el primer cambio de aceite debe ser a las 150 horas de uso, después de cada 500 horas de trabajo por favor cambian el aceite. El filtro de aceite debe ser reemplazado también.

7.1.3. Comprobar regularmente el tornillo de la maquina, si esta flojo, inmediatamente fijación. Compruebe el eje de rotación, las actividades de primavera camara de vacio partes es flexible, si hay algún bloque, porfavor, añadir aceite lubricante.

7.1.4. Compruebe el elemento calefactor y el paño de teflón de vez en cuando, cambiar las nuevas piezas a la vez cuando usted encuentra cualquier problema

7.2 Precauciones

7.2.1 Debe estar conectado el polo a tierra antes de usar la maquina, ya que esto puede dar lugar a lesiones personales.

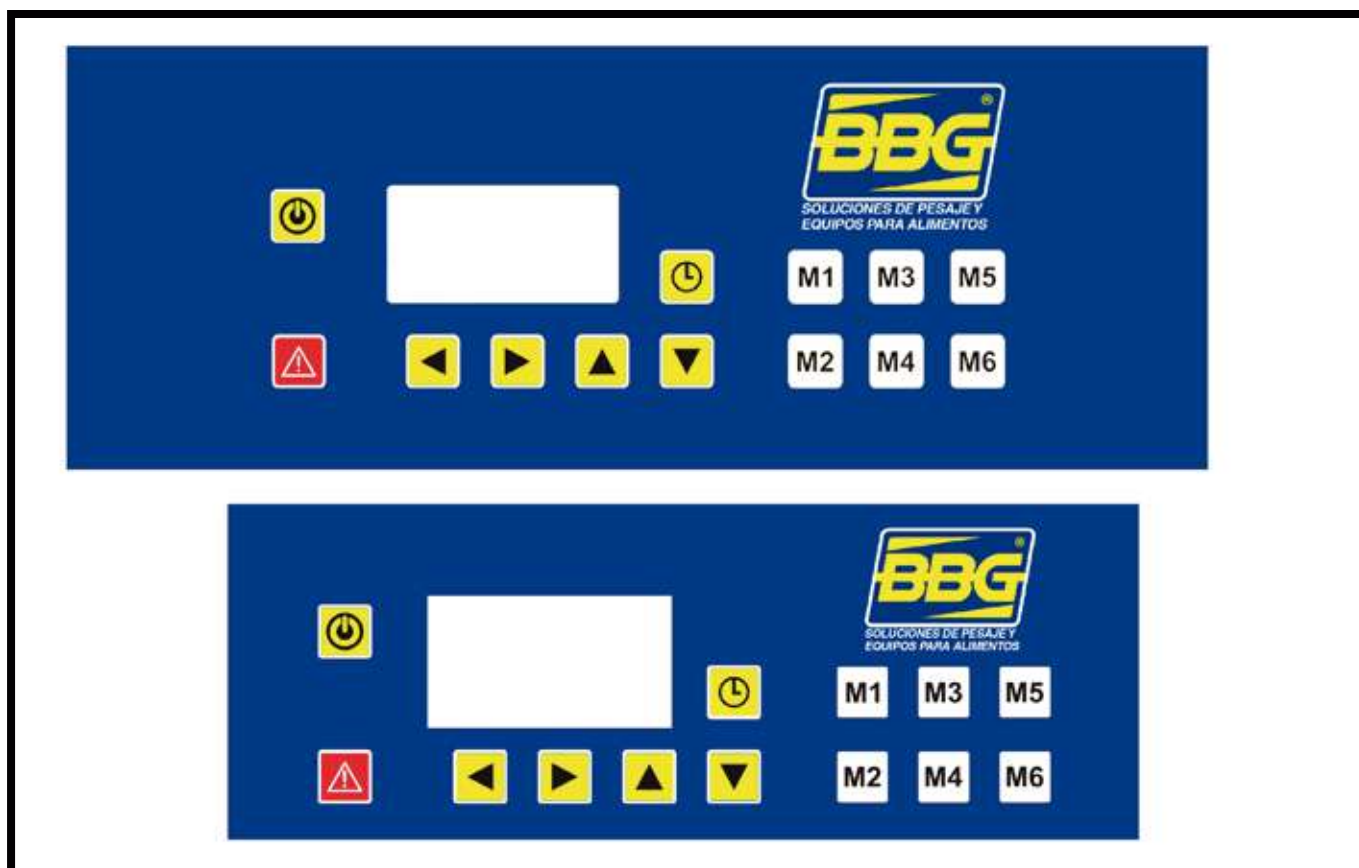
7.2.2 Lea completamente este manual y las instrucciones antes de trabajar.

7.2.3. Cuando la máquina acaba de completar el trabajo, las piezas que forman parte de sellado está prohibido tocar o puede hacerte daño

7.2.4. Cuando la máquina esta lista para trabajar, no deben haber manos u otros objetos colocados en la barra de sellado, de lo contrario se pueden dañar o afectar el trabajo de la máquina y daños personales.

7.2.5. Cuando la máquina se encuentra en condiciones de instalación y mantenimiento, desconecte la fuente de alimentación principal para proteger la seguridad personal.

7.2.6. Si la maquina no se utiliza desde hace mucho tiempo, usted debe cortar la fuente de alimentación principal y sacar el aceite, limpiar la bomba, vuelva a llenar con aceite nuevo y mantenga en un lugar seco.



Diseño paneles - Empacadoras al vacio BBG

GARANTIA DEL EQUIPO

Por la compra de cualquier equipo de la marca BBG, usted cuenta con una garantía y respaldo técnico durante **DOCE (12) MESES**. No incluye Batería, Adaptadores y/o Cables. La cual puede hacer efectiva en el sitio de compra presentando su factura como soporte de compra.

BBG SE COMPROMETE: A reparar el equipo o reponer la pieza defectuosa como garantía, en caso de comprobarse fallas en su fabricación. **BBG NO SE COMPROMETE:** Con la garantía en los siguientes casos:

- Instalación incorrecta
- Las averías producidas por mal instalación de alguno de sus componentes.
- Las averías producidas por cucarachas y sus desechos en las partes electronicas.
- Golpes o sobre peso que puedan desplazar la celda de carga en los equipos de pesaje electrónico.
- Las averías producidas por roedores o insectos.
- Los daños producidos por desaseo.
- Manipulación indebida por personal no calificado.
- En ningún caso se aceptara la responsabilidad por daños indirectos o lucro.
- Las averías producidas por la instalación en voltajes diferentes de los especificados en la placa de identificación.

LA ADULTERACIÓN DE LA PLACA DE IDENTIFICACIÓN O DE LOS DATOS DE LA TARJETA DE GARANTIA O LA ADULTERACIÓN DE LOS SELLOS ANULAN LA GARANTIA.